

# NÁVOD K OBSLUZE

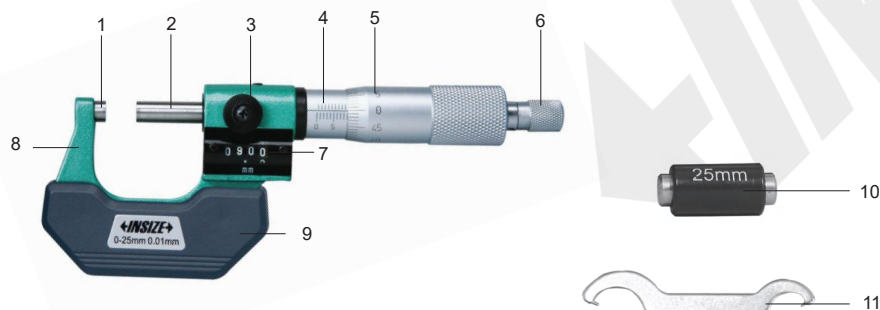
## Vnější mikrometr s počítadlem

### Řada 3400

Pultová maturita: 0,01 mm/.001"  
Dělení náprstku: 0,01 mm/.0001"

| Kód      | Rozsah    | Přesnost |
|----------|-----------|----------|
| 3400-25  | 0-25mm    | 4μm      |
| 3400-50  | 25-50mm   | 4μm      |
| 3400-75  | 50-75mm   | 5μm      |
| 3400-100 | 75-100mm  | 5μm      |
| 3400-125 | 100-125mm | 6μm      |
| 3400-150 | 125-150mm | 6μm      |
| 3400-175 | 150-175mm | 7μm      |
| 3400-200 | 175-200mm | 7μm      |
| 3400-225 | 200-225mm | 8μm      |
| 3400-250 | 225-250mm | 8μm      |
| 3400-275 | 250-275mm | 9μm      |
| 3400-300 | 275-300mm | 9μm      |

| Order No. | Rozsah | Přesnost |
|-----------|--------|----------|
| 3400-1    | 0-1"   | .00015"  |
| 3400-2    | 1-2"   | .00015"  |
| 3400-3    | 2-3"   | .00020"  |
| 3400-4    | 3-4"   | .00020"  |
| 3400-5    | 4-5"   | .00025"  |
| 3400-6    | 5-6"   | .00025"  |
| 3400-7    | 6-7"   | .00030"  |
| 3400-8    | 7-8"   | .00030"  |
| 3400-9    | 8-9"   | .00030"  |
| 3400-10   | 9-10"  | .00030"  |
| 3400-11   | 10-11" | .00035"  |
| 3400-12   | 11-12" | .00035"  |



1 - kovadlinka s karbidovou měřicí plochou  
2-vřeten s tvrdokovovou měřicí plochou  
3-uzavírací knoflík  
4-objímka  
5-nákržek  
6-Ráčnový doraz

7-Počítadlo  
8-Rámek  
9-Tepelná izolační deska  
10-Nastavovací standard (kromě 0-25 mm/0-1")  
11-Klíč

1. Nastavte nulu: Před měřením je nutné nastavit nulu.

---Před měřením očistěte měřicí plochy a nastavovací standardní plochy měkkým hadříkem.  
(mikrometr se nuluje pomocí nastavovacího etalonu, pokud je jeho rozsah větší než 25 mm).

---Zkontrolujte, zda se obě měřicí plochy (měřicí plocha a plocha nastavovacího etalonu) jemně dotýkají. Správnou měřicí sílu lze potvrdit otáčením ráčnového dorazu (otáčením třecího náprstku, který by poškodil vnitřní přesné závity) 3 nebo 4krát a poté získáte výsledek.

---Je-li údaj nulový (nebo se rovná normální hodnotě nastavovacího etalonu), mikrometr je připraven k měření. Pokud je odchylka, vložte klíč do otvoru na opačné straně indexové čáry a otočte objímkou (obr. 1), aby se indexová čára srovnala s nulovou dělicí čarou náprstku.

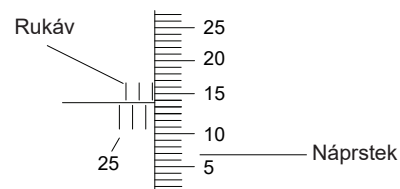
Upozornění: Pokud jsou měřicí plochy blízko, ale nedotýkají se obrobku, nevyvíjejte nadměrnou sílu na otáčení ráčnového dorazu, protože by to vedlo k nepřesným výsledkům a mohlo by dojít k poškození vnitřních přesných závitů.



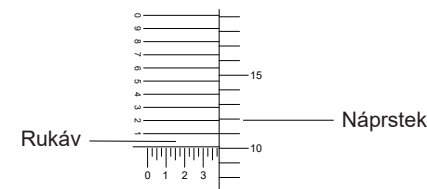
obr.1

2. Během měření: Při měření je metoda měření stejná jako při nastavení nuly a získání výsledku. Věnujte prosím pozornost prostředí a činnosti, abyste se vyhnuli rozdílné teplotě prostředí a činnosti vedoucí k chybě měření.

3. Čtení: Mikrometr s počítadlem má dva způsoby odečtu. Získejte údaj z počítadla, minimální údaj je 0,01 mm/.001". Nebo získáte údaj z pouzdra, minimální údaj je 0,001 mm/.0001". Při odečítání je zaměřovač kolmý ke stupnici (protože indexová čára objímky a stupnice náprstku nejsou ve stejné rovině, ovlivní výsledek chyba paralaxy).  
Údaj je součtem objímky, náprstku a odhadu (objímka v palcích).



Čtení v rukávu: 27,5 mm  
Čtení náprstku: 0,13 mm  
Odhadní hodnota: 0,007 mm  
Odečet: 27,637 mm



Čtení v rukávu: 0.375"  
Čtení náprstku: 0.010"  
Údaj na svěráku: 0.0001"  
Odečet: 0.3851"

4. Měřicí plochy je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. S mikrometrem nepracujte náhle, neupustěte jej ani do něj neudeřte. Mikrometr by měl být po použití naolejován, aby se zabránilo korozi.